

Hand taps

Tool illustration						Tool material	Guhring no.
Standard	Type	Form	Tolerance	Surface	Diameter range		

Hand taps for ISO metric threads

						HSS	861
DIN 352	N		ISO 2 / 6H	○	M 1 - M48		
						HSS	862
DIN 352	N	A	ISO 2 / 6H	○	M 1 - M68		
						HSS	863
DIN 352	N	D	ISO 2 / 6H	○	M 1 - M68		
						HSS	864
DIN 352	N	C	ISO 2 / 6H	○	M 1 - M68		
						HSS	882
DIN 352	N		ISO 2 / 6H	○	M 2 - M12		
						HSS	883
DIN 352	N	D	ISO 2 / 6H		M 2 - M12		
						HSS	864
DIN 352	N	C	ISO 2 / 6H	○	M 1 - M68		
						HSS	904
DIN 352	N-LH		ISO 2 / 6H	○	M 2,2 - M22		
						HSS	905
DIN 352	N-LH	A	ISO 2 / 6H	○	M 2,2 - M22		
						HSS	906
DIN 352	N-LH	D	ISO 2 / 6H	○	M 2,2 - M22		
						HSS	907
DIN 352	N-LH	C	ISO 2 / 6H	○	M 2 - M22		

Tool illustration						Tool material	Guhring no.
Standard	Type	Form	Tolerance	Surface	Diameter range		

Hand taps for ISO metric threads






						HSS-E	853
DIN 352	VA		ISO 2 / 6H	○	M 2 - M20		
						HSS-E	854
DIN 352	VA	A	ISO 2 / 6H	○	M 2,3 - M20		
						HSS-E	855
DIN 352	VA	D	ISO 2 / 6H	○	M 2 - M20		
						HSS-E	856
DIN 352	VA	C	ISO 2 / 6H	○	M 2 - M20		
						HSS-E	857
DIN 352	H		ISO 2 / 6H	●	M 2 - M20		
						HSS-E	858
DIN 352	H	A	ISO 2 / 6H	●	M 2 - M18		
						HSS-E	859
DIN 352	H	D	ISO 2 / 6H	●	M 2 - M18		
						HSS-E	860
DIN 352	H	C	ISO 2 / 6H	●	M 2 - M16		
						HSS-E-PM	1818
DIN 352	H		ISO 2 / 6H	●	M 3 - M12		
						HSS-E-PM	1819
DIN 352	H	A	ISO 2 / 6H	●	M 3 - M10		
						HSS-E-PM	1820
DIN 352	H	D	ISO 2 / 6H	●	M 3 - M12		
						HSS-E-PM	1821
DIN 352	H	C	ISO 2 / 6H	●	M 4 - M20		

○ bright ● steam tempered ● nitrided lands ● nitrided ● golden brown ● TiAlN
 ● AlTiN ● TiCN ● FIRE ● AlCrN ● TiN ● MolyGlide








Hand taps

Tool illustration					Tool material	Guhring no.
Standard	Type	Form	Tolerance	Surface	Diameter range	






Hand taps for ISO metric fine threads

					HSS	884
DIN 2181	N		ISO 2 / 6H		M 2 X0,25 - M52 X1,50	
					HSS	885
DIN 2181	N	D	ISO 2 / 6H		M 2 X0,25 - M52 X1,50	
					HSS	886
DIN 2181	N	C	ISO 2 / 6H		M 2 X0,25 - M36 X1,50	

Hand taps for UNC-threads








					HSS	981
~ DIN 352	N		2B		NR. 1 -64 - 2 -4,5	
					HSS	982
~ DIN 352	N	A	2B		NR. 1 -64 - 2 -4,5	
					HSS	983
~ DIN 352	N	D	2B		NR. 1 -64 - 2 -4,5	
					HSS	984
~ DIN 352	N	C	2B		NR. 1 -64 - 2 -4,5	

Hand taps for UNF-threads






					HSS	985
~ DIN 2181	N		2B		NR. 1 -72 - 1 3/8 -12	
					HSS	986
~ DIN 2181	N	D	2B		NR. 0 -80 - 1 1/2 -12	
					HSS	987
~ DIN 2181	N	C	2B		NR. 1 -72 - 1 1/2 -12	













Tool illustration					Tool material	Guhring no.
Standard	Type	Form	Tolerance	Surface	Diameter range	

Hand taps for BSW-threads

					HSS	954
~ DIN 352	N				W 1/16 - W2	
					HSS	955
~ DIN 352	N	A			W 1/16 - W2	
					HSS	956
~ DIN 352	N	D			W 1/16 - W2	
					HSS	957
~ DIN 352	N	C			W 1/8 - W2	

Hand taps for BSP-threads

					HSS	958
DIN 5157	N				G 1/8 - G2	
					HSS	959
DIN 5157	N	D			G 1/8 - G1 3/4	
					HSS	960
DIN 5157	N	C			G 1/8 - G2	

 bright	 steam tempered	 nitrided lands	 nitrided	 golden brown	 TiAlN
 AlTiN	 TiCN	 FIRE	 AlCrN	 TiN	 MolyGlide