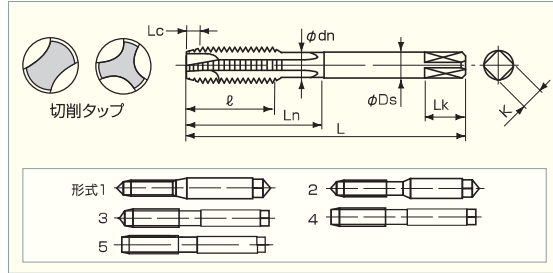


●通り穴のねじ加工に用いる汎用タップです。  
This is a general spiral point tap for tapping through holes.



LIST 6912

オーダー方法 **TGN** 記号

単位 (Unit) : mm

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付 (P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 (円) Price (¥)
1.4M0.3	M1.4 × 0.3	5	GT3	34	7.0	2	3.0	11	1.5*	1	●	2,370
1.7M0.35	M1.7 × 0.35	5	GT3	36	8.0	2	3.0	13	1.8*	1	●	2,120
2M0.4	M2 × 0.4	5	GT3	40	8.0	2	3.0	15	2.0	1	●	1,730
2.3M0.4	M2.3 × 0.4	5	GT3	42	9.5	2	3.0	15	2.3	1	●	1,560
2.5M0.45	M2.5 × 0.45	5	GT3	44	9.5	2	3.0	16	2.5	1	●	1,370
2.6M0.45	M2.6 × 0.45	5	GT3	44	9.5	2	3.0	16	2.6	1	●	1,200
3M0.5	M3 × 0.5	5	GT5	46	11.0	3	4.0	18	2.3	2	●	962
3.5M0.6	M3.5 × 0.6	5	GT5	48	13.0	3	4.0	18	2.8	2	●	1,040
4M0.7	M4 × 0.7	5	GT5	52	13.0	3	5.0	20	3.05	2	●	918
5M0.8	M5 × 0.8	5	GT6	60	16.0	3	5.5	22	3.9	2	●	947
6M1	M6 × 1	5	GT6	62	19.0	3	6.0	27	4.7	2	●	1,010
6M0.75	M6 × 0.75	5	GT5	62	19.0	3	6.0	27	4.7	2	●	1,380
7M1	M7 × 1	5	GT6	65	19.0	3	6.2	30	5.7	4	●	1,290
8M1.25	M8 × 1.25	5	GT6	70	22.0	3	6.2	34	6.0	3	●	1,480
8M1	M8 × 1	5	GT6	70	22.0	3	6.2	34	6.0	3	●	1,830
10M1.5	M10 × 1.5	5	GT7	75	24.0	3	7.0	39	6.8	3	●	1,870
10M1.25	M10 × 1.25	5	GT6	75	24.0	3	7.0	39	6.8	3	●	1,870
10M1	M10 × 1	5	GT6	75	24.0	3	7.0	39	6.8	3	●	2,330
12M1.75	M12 × 1.75	5	GT8	82	29.0	3	8.5	43	8.3	5	●	2,580
12M1.5	M12 × 1.5	5	GT7	82	29.0	3	8.5	43	8.3	5	●	2,580
12M1.25	M12 × 1.25	5	GT8	82	29.0	3	8.5	43	8.3	5	●	2,580
14M2	M14 × 2	5	GT8	88	30.0	3	10.5	49	10.3	4	●	3,570
14M1.5	M14 × 1.5	5	GT7	88	30.0	3	10.5	49	10.3	4	●	3,570
16M2	M16 × 2	5	GT8	95	32.0	3	12.5	52	12.3	4	●	4,760
16M1.5	M16 × 1.5	5	GT7	95	32.0	3	12.5	52	12.3	4	●	4,760
18M2.5	M18 × 2.5	5	GT9	100	37.0	3	14.0	56	13.8	4	●	6,520
18M1.5	M18 × 1.5	5	GT8	100	37.0	3	14.0	56	13.8	4	●	6,520
20M2.5	M20 × 2.5	5	GT9	105	37.0	3	15.0	57	14.8	4	●	8,440
20M1.5	M20 × 1.5	5	GT8	105	37.0	3	15.0	57	14.8	4	●	8,440
22M2.5	M22 × 2.5	5	GT9	115	38.0	3	17.0	62	16.8	4	●	11,000
22M1.5	M22 × 1.5	5	GT8	115	38.0	3	17.0	62	16.8	4	●	11,000
24M3	M24 × 3	5	GT9	120	45.0	3	19.0	67	18.8	4	●	13,900
24M1.5	M24 × 1.5	5	GT8	120	45.0	3	19.0	67	18.8	4	●	13,900

\* : 呼び径 < 首径です。めねじ加工深さが深い場合、ねじ長以上入れると折損の危険があります。

\* : Thread Size < Neck diameter (dn) When depth of cutting a female thread is deep, if putting the screw length or more in length, there is a risk of breakage.

・形式 1 ~ 3 は突出しセンタ Type 1 ~ 3 with External Centre

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬  
エンドミル

ハイス  
エンドミル

切断工具

パップ・  
セット商品  
その他

精密工具

技術資料  
索引