

# DRILL POINT CHECK

ドリル刃先のセンター確認及び再研磨の際の形状確認に使用するゲージです。  
基準角度118°の以外の刃先角度は本体裏側の角度プレート（60° 120° 130° 140° 160°）  
にて確認が出来ます。

This gauge is used for inspection of the angle(118°) of the drill edge  
at the time of the repolish of the drill edge which was worn out and became blunt.  
In addition to the standard 118° blade angle plate, five additional angle plates  
can also be used (60°, 120°, 130°, 140° and 160°).

精度 (Accuracy) : ±0.2mm

コードNo. Code No.	型式 Model No.	範囲 Maximum Diameter
03-071	DTM-118AM	最大ドリル径 50mm (Max Diameter 50mm)
03-072	DTM-118AH	2" (Max Diameter 2inch)

## 材質

ステンレス (スケール)

アルミ合金 (本体)

## Material

Scale : Stainless Steel

Body: Aluminum

